



## BARNIZ SINTÉTICO SECADO ULTRA RÁPIDO

### Clasificación

Resina alquídica modificada rápido secado y excelente brillo.

### Propiedades

Se obtienen películas de gran dureza, adherencia, flexibilidad y resistencia a la intemperie. Todas estas propiedades se adquieren siempre y cuando los espesores de película seca no superen los 40-50 micrones.

### Usos recomendados

Pintado de superficies metálicas, tanto para exposición en interiores como en exteriores. Por ejemplo: herramientas y maquinarias agrícolas, estructuras, tanques, aberturas, muebles, etc. No es recomendable en ambientes corrosivos y exposición a ataques químicos.

### Características

**Contenido de sólidos:** 50% en peso - 36% en volumen. Estos son valores promedios que pueden presentar variaciones según el color del esmalte y/o necesidad específica del usuario.

**Rendimiento teórico:** 9 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 40 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

**Secado:** Seco al tacto: 10-20 minutos - Seco duro: 2 a 3 horas (para un espesor de capa de pintura seca de 40 micrones a 20° C.

**Resistencia a la temperatura:** 70° C (calor seco)

**Acabado:** Brillante, satinado o mate.

### Aplicación

#### Preparación de la superficie:

- Superficies metálicas nuevas: La superficie debe ser desengrasada, desoxidada y fosfatizada o bien arenada o granallada. Aplicar luego Fondo Anticorrosivo secado rápido Celta y pintar en húmedo o bien dejar secar al menos 8 horas antes de pintar con Esmalte Sintético Secado ultra rápido Celta.
- Superficies ya pintadas: Si la superficie se encuentra en buen estado, lijar, eliminar el polvillo y aplicar el Esmalte Sintético secado ultra rápido Celta. Si está deteriorada, remover las partes flojas y en mal estado y retocar con Fondo Anticorrosivo secado rápido Celta. Recién después aplicar el Esmalte Sintético secado ultra rápido Celta.

#### Forma de aplicación:

- Equipo Air-less.
- Equipo Air-less electroestático.
- Turbina.
- Copa rotativa
- Soplete convencional.
- Inmersión

Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 200, de modo de no tapar filtros. En el caso de aplicación electroestática, la pintura se entrega con 30-35 mA de conductividad a 20° C.

---

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@cetalaf.com.ar](mailto:info@cetalaf.com.ar)  
[www.cetalaf.com.ar](http://www.cetalaf.com.ar)

**Dilución:**

Con Diluyente para secado ultra rápido Celta en aplicación por spray.

**Tiempo entre manos:**

30-40 minutos a 20° C y 50% de humedad relativa ambiente.

**Condiciones de aplicación:**

La temperatura ambiente deberá ser mayor de 5° C y la humedad relativa ambiente inferior al 85%.

La temperatura de la superficie a pintar deberá ser 3° C mayor que la temperatura de rocío y no superar los 45° C.

**Precauciones de seguridad:**

El producto y los diluyentes son inflamables y se deberán mantener alejados de chispas y fuentes de calor. En recintos cerrados se deberá usar mascarillas y elementos protectores.

El contacto prolongado con la piel puede provocar irritaciones.

**Forma de entrega:**

En envases de 4 lts. y 20 lts.

En tambores de 200 lts a pedido.

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

---

**FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.**

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina • Tel. +54 341 4951794/95 • [info@celtalaf.com.ar](mailto:info@celtalaf.com.ar)  
[www.celtalaf.com.ar](http://www.celtalaf.com.ar)